

CARACTERISTIQUES GENERALES

Cathode à chauffage indirect

Alimentation du filament en parallèle

Tension filament Vf 6,3 V

Courant filament If 400 mA

Ampoule T12

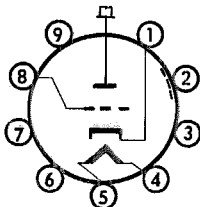
Embase 9C18 magnoval

Coiffe C 1-34 (Jedec)

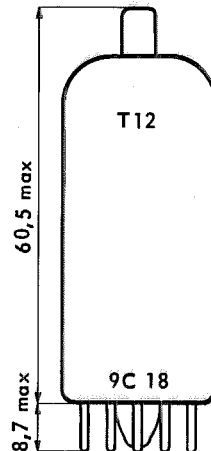
Position de montage quelconque

Capacités interélectrodesCapacité grille/anode C_{g/a} 0,018 pFCapacité d'entrée C_e 2,7 pFCapacité de sortie C_s 1,7 pFCapacité grille/filament C_{g/f} 0,15 pF max**BROCHAGE ET ENCOMBREMENT**

- Broche n° 1 Cathode
 Broche n° 2 Ecran (1)
 Broche n° 3 Connexion interne
 Broche n° 4 Filament
 Broche n° 5 Filament
 Broche n° 6 Connexion interne
 Broche n° 7 Connexion interne
 Broche n° 8 Grille
 Broche n° 9 Connexion interne
 Coiffe Anode



(1) Réunir les broches 1 et 2



LIMITES MAXIMALES D'UTILISATION

Système de limites moyennes

Tension d'anode	Va	25 kV max
Courant d'anode	Ia	1,5 mA max
Dissipation d'anode	Pa	30 W max
dans le système des limites absolues ..	Pa	40 W max (1)
Tension négative de grille	-Vg	150 V max (2)
Résistance du circuit de grille	Rg	5 M Ω max
Tension entre le filament et la cathode		
- avec le filament négatif	-Vfk	400V(ctu) + 250 V (alt) max
- avec le filament positif	Vfk	250 V max

CARACTERISTIQUES NOMINALES

Tension d'anode	Va	25 kV
Variation de la tension de grille pour une variation du courant d'anode de 0,1 mA à 1,5 mA	ΔVg	10 V max
Tension négative de grille pour un courant d'anode de 1,5 mA	-Vg	7 à 30 V
Tension négative de grille pour un courant de 0,1 mA	-Vgbl	40 V max

Précautions contre les rayons X : Le tube ED500 est conçu pour fonctionner à des tensions d'anode élevées. De ce fait, il faut utiliser un écran de protection contre les dangers des Rayons X.

(1) Cette limite ne peut être atteinte que pendant de courtes périodes ne dépassant pas, au total, 10 % du temps de fonctionnement du tube.

(2) Pendant la période de chauffage de l'appareil, lors de la mise sous tension, cette limite est portée à 440 V.